

# Geräuscharme Kompressoren Baureihe SilentMaster ST

## Schalldämmung inklusive

Wenn der Kompressor aus Platzgründen im Arbeitsraum stehen muss, schont die serienmäßige Schallschutzhaube die Nerven Ihrer Mitarbeiter.



## Besonders geräuscharm

Die serienmäßige Schallschutzhaube sorgt für ein besonders angenehmes Betriebsgeräusch.

## Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten

Der Riemenantrieb ermöglicht eine übersichtliche Anordnung aller Komponenten – das spart Zeit und Kosten im Service- und Wartungsfall.

## Behälter mit eingebraunter Innenbeschichtung sichert hohe Lebensdauer

Diese Innenbeschichtung schützt nachhaltig vor Korrosion. So können wir 15 Jahre Garantie auf den Behälter geben.

## Ruhiger Lauf und optimale Kühlung

Der traditionelle Keilriemenantrieb über ein großes Lüfterrad sichert einen ruhigen Lauf und sorgt für eine optimale Kühlung. Das senkt die Betriebstemperatur und erhöht die Lebensdauer.

## Zwischenkühler und Nachkühler schonen Werkzeuge

Die erzeugte Druckluft wird rasch abgekühlt, das Kondensat frühzeitig ausgeschieden – das schont die angeschlossenen Werkzeuge!

## Verdichter mit niedriger Drehzahl sorgt für hohe Lebensdauer

Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen und übermäßigen Verschleiß. Dies sichert eine lange Lebensdauer.

## Mehr Leistung durch 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung

Diese Bauweise steigert die Leistung und sichert einen sehr hohen Wirkungsgrad.

## TÜV-frei durch Tandem-Behälter

Durch Baumusterprüfung keine Aufstellungsprüfung, keine wiederkehrenden Prüfungen durch den TÜV. Prüfung durch befähigte Person ist ausreichend.



**Die genannten Produktvorteile gelten nicht für alle Modelle der Baureihe!**

## SilentMaster STV

### Schallgedämmte Kompressoren – Die platz sparende Lösung mit stehendem Behälter



#### Gemeinsame Merkmale:

- Behälter mit eingebrannter Innenbeschichtung
- 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung
- Serienmäßig mit allen Armaturen, wie Elektromagnetventil oder Druckschalter mit Entlastungsventil für vollautomatischen Betrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablasshahn und Absperrhahn
- Serienmäßig ausgestattet mit Gummi-Schwingelementen
- Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)
- Bei Kompressoren mit 4-kW-Motor sind die Bestimmungen des örtlichen E-Werks zu beachten
- Keilriemengetriebenes 2-Zylinder Aggregat mit zweistufiger Verdichtung für 10 bar Druck erhöht die Leistung und sichert einen hohen Wirkungsgrad. Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine rasche Abkühlung der erzeugten Druckluft
- Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch
- Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung
- Silent-Ausführung inklusive Ölüberwachung
- Mit Kältetrockner und Umgehungsleitung (nur bei VIA/PT-Version)
- Mit Komplettrücklauf-Modul Öwadry, bestehend aus Kältetrockner, Vorfilter und Öl-Wasser-Separator (nur bei DKS-Version)
- Sicherheitswanne optional erhältlich
- Gut zugänglicher Kondensatablass unter dem Behälter. Auch zum einfachen Anschluss eines Ecomat geeignet.



Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min	eff. Liefermenge l/min <sup>2)</sup>	Antriebsleistung kW	Drehzahl min <sup>-1</sup>	Beh.-Vol. l	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) <sup>1)</sup>	Luftabgang	Art.-Nr.
<b>SilentMaster STV</b>											
SEM-STV 650-10-270	10	650	520	4,0	950	270	850x830x1950	255	67	3/4"i	H 114 008
<b>SilentMaster STV mit Kältetrockner</b>											
SEM-STV 650-10-270 PT	10	650	520	4,0	950	270	830x1070x1950	285	67	3/4"i	H 114 009
<b>SilentMaster STV als Druckluft-Komplettsystem</b>											
SEM-STV 650-10-270 DKS	10	650	520	4,0	950	270	930x1110x2040	302	67	3/4"i	H 114 010

<sup>1)</sup> Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

<sup>2)</sup> Gemessen bei 8 bar gemäß ISO 1217

## Zubehör Druckluft-Erzeugung

### Sicherheitswanne

Typ	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
SW-STV (passend für alle Kompressoren STV)	1200x800x122	28	B 135 000

## SilentMaster STH

### Schallgedämmte Kompressoren – Die traditionelle Lösung mit liegendem Behälter



#### Gemeinsame Merkmale:

- Behälter mit eingebrannter Innenbeschichtung
- 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung
- Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)
- Bei Kompressoren mit 4-kW-Motor sind die Bestimmungen des örtlichen E-Werks zu beachten
- 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung erhöht die Leistung und sichert einen hohen Wirkungsgrad. Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine rasche Abkühlung der erzeugten Druckluft.
- Vibrationsarmer Lauf
- Serienmäßig mit Druckschalter für vollautomatischen Betrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablasshahn, Kugelhahn, Gummi-Schwingelemente und Ölüberwachung
- Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch
- Das große Lüfterrad sorgt für eine optimale Kühlung
- Gut zugänglicher Kondensatablass unter dem Behälter. Auch zum einfachen Anschluss eines Kondensatableiters Ecomat geeignet.
- Transport und Aufstellung werden durch die Montage der Geräte auf der Palette wesentlich vereinfacht
- Die elektronische Ölstandsüberwachung und der Betriebsstundenzähler erleichtern die Einhaltung der Service- bzw. Wartungsintervalle. Bei Ölmenge wird der Kompressor automatisch abgeschaltet
- Die Schalldämmhaube ermöglicht das Aufstellen auch in sensiblen Bereichen
- Mit 2x90-l-Behälter TÜV-frei durch Baumusterprüfung gemäß Betriebssicherheitsverordnung § 17. Keine Aufstellungsprüfung und keine wiederkehrenden Prüfungen durch den TÜV notwendig. Prüfung durch befähigte Person (Sachkundiger) ist ausreichend.



Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min	eff. Liefermenge l/min <sup>2)</sup>	Antriebsleistung kW	Drehzahl min <sup>-1</sup>	Beh.-Vol. l	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) <sup>1)</sup>	Luftabgang	Art.-Nr.
SEM-STH 460-10-180 <sup>4)</sup>	10	430	365	3,0	1300	2x90	1200x800x1430	240	67	3/4"i	H 114 001
SEM-STH 650-10-180	10	650	520	4,0	950	2x90	1200x800x1430	250	67	3/4"i	H 114 002
SEM-STH 650-10-270	10	650	520	4,0	950	270	1650x730x1300	260	67	3/4"i	H 114 003

## SilentMaster STS

### Schallgedämmte Kompressoren



#### Gemeinsame Merkmale:

- Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)
- Bei Kompressoren mit 4-kW-Motor sind die Bestimmungen des örtlichen E-Werks zu beachten
- Bei allen Kompressoren und Aggregaten ab 5,5 kW ist der Anlauf über einen automatischen Stern dreieckschalter zwingend vorgeschrieben.
- Vibrationsarmer Lauf
- Platz sparend durch kompakte Außenmaße
- Serienmäßig mit Motorschutz, Manometer, Ein-/Ausschalter, Betriebsstundenzähler, elektrischer Steuereinheit, Stern dreieckschalter  $\geq$  5,5 kW Anlaufentlastung
- Keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung für 10 bar Druck erhöht die Leistung und sichert einen hohen Wirkungsgrad. Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine rasche Abkühlung der erzeugten Druckluft.
- Behälter bitte separat bestellen (Siehe Seite 51)



Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min	eff. Liefermenge l/min <sup>2)</sup>	Antriebsleistung kW	Drehzahl min <sup>-1</sup>	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) <sup>1)</sup>	Luftabgang	Art.-Nr.
SEM-STS 460-10	10	430	365	3,0	1300	790x785x700	140	67	3/4"i	H 114 004
SEM-STS 650-10	10	650	520	4,0	950	790x785x700	150	67	3/4"i	H 114 005
SEM-STS 850-10 <sup>3)</sup>	10	850	680	5,5	1240	790x785x700	155	67	3/4"i	H 114 006
SEM-STS 1210-10 <sup>3) 4)</sup>	10	1210	950	7,5	1300	770x620x1100	155	67	3/4"i	H 114 007

<sup>1)</sup> Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13  
<sup>2)</sup> 10 bar Anlagen gemessen bei 8 bar gemäß ISO 1217  
<sup>3)</sup> Ölüberwachung OW 5575 (B 111 062) nachrüstbar (Siehe Seite 57)  
<sup>4)</sup> Auftragsbezogene Fertigung, kein Lagerartikel