

Kompressoren in Grundausstattung Baureihe BaseMaster

Ideal für den kleineren Handwerksbetrieb.



Mehr Leistung durch 2-Zylinder-Aggregat mit einstufiger Verdichtung
Diese Bauweise steigert die Leistung und erhöht den Wirkungsgrad.

Nachkühler für Druckluft schont Werkzeuge
Die erzeugte Druckluft wird rasch abgekühlt – frühzeitige Kondensatausscheidung schont die angeschlossenen Werkzeuge.

Ruhiger Lauf und optimale Kühlung
Der traditionelle Keilriemenantrieb über ein großes Laufrad sichert ruhigen Lauf und optimale Kühlung.

Verdichter mit niedriger Drehzahl sorgt für hohe Lebensdauer
Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen und übermäßigen Verschleiß. Dies sichert eine hohe Lebensdauer.

10 Jahre Garantie
auf den Behälter gegen Durchrostung

Für ruhigen Stand und sicheren Transport
Mit großen, breiten Rädern und zwei Gummisaugfüßen ausgestattet.



Komplette Ausstattung: Armatureinheit mit Filterdruckminderer, 2 Manometern, 2 Schnellkupplungen
Mit dem Filterdruckminderer wird der gewünschte Arbeitsdruck eingestellt und das anfallende Kondensat ausgefiltert. Dies reduziert den Verschleiß der Druckluftwerkzeuge. Die Schnellkupplung erleichtert den Anschluss der Werkzeuge. Zwei Manometer ermöglichen das gleichzeitige Ablesen von Behälter- und Arbeitsdruck.

Die genannten Produktvorteile gelten nicht für alle Modelle der Baureihe!

BaseMaster

Kompressoren für universellen Einsatz – Einstiegsmodelle mit Grundausstattung

Gemeinsame Merkmale:

- Fahrbarer Kolbenkompressor
- Serienmäßig mit allen Sicherheitsarmaturen und elektrischem Anschlusskabel mit Stecker
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter mit Anlaufentlastung, Motorschutz und Ein-/Ausschalter
- Zusätzlicher Druckluft-Nachkühler. Dadurch weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung
- Luftabgang mit Schnellkupplung für einfachen Anschluss von Druckluftgeräten
- Zwei Manometer für Behälterdruck und Arbeitsdruck

Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min	Füllleistung l/min	Antriebsleistung kW	Spannung V	Drehzahl min ⁻¹	Beh.-Vol. l	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) ¹⁾	Art.-Nr.
BAM 200-8-25 W-oilfree	8	200	110	1,1	230	2850	24	590x290x600	20	95	A 111 002
BAM 200-8-25 W	8	200	115	1,1	230	2850	24	600x255x580	21	92	A 111 008 ²⁾
BAM 250-10-50 W	10	240	155	1,5	230	2850	50	880x360x680	39	97	A 111 003
BAM 300-10-50 W	10	300	195	2,0	230	2850	50	940x435x650	40	97	A 111 004
BAM 400-10-50 W	10	390	285	2,2	230	1490	50	870x370x710	50	96	A 111 006
BAM 400-10-50 D	10	390	285	2,2	400	1490	50	870x370x710	47	96	A 111 005
BAM 500-10-50 D	10	500	410	3,0	400	1310	50	870x370x780	52	94	A 111 007
BAM 500-10-90 D	10	500	410	3,0	400	1310	90	1080x500x890	69	94	A 111 001

¹⁾ Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

²⁾ Lieferbar ab März 2007

	BAM 200-8-25 W-oilfree 	<ul style="list-style-type: none"> • Direktgeflanshtes Aggregat • 1 Zylinder • Extrem lange Lebensdauer gegenüber herkömmlichen ölfreien Verdichtern durch hochwertigste, verschleißfeste Werkstoffe • Bis zu 32% mehr verfügbare Füllleistung durch Hochleistungs-Taumenkolben • Ölfreier Betrieb spart Wartung. Kein Ölwechsel, kein Öl im Kondenswasser
	BAM 200-8-25 W 	<ul style="list-style-type: none"> • Direktgeflanshtes Aggregat • 1 Zylinder
	BAM 250-10-50 W 	<ul style="list-style-type: none"> • Direktgeflanshtes Aggregat • 1 Zylinder
	BAM 300-10-50 W 	<ul style="list-style-type: none"> • Direktgeflanshtes Aggregat • 1 Zylinder
	BAM 400-10-50 W 	<ul style="list-style-type: none"> • Keilriemenantrieb • 2-Zylinder • 2 Gummiauflagen für sicheren Stand
	BAM 400-10-50 D 	<ul style="list-style-type: none"> • Keilriemenantrieb • 2-Zylinder • 2 Gummiauflagen für sicheren Stand • Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)
	BAM 500-10-50 D 	<ul style="list-style-type: none"> • Keilriemenantrieb • 2-Zylinder • 2 Gummiauflagen für sicheren Stand • Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)
	BAM 500-10-90 D 	<ul style="list-style-type: none"> • Keilriemenantrieb • 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung erhöht die Leistung und sichert einen hohen Wirkungsgrad • 2 Gummiauflagen für sicheren Stand • Elektrischer Anschluss 400 V/50 Hz (Drehstrom)