

Für mehr als 10 bar Druck Baureihe 10+Master

Wenn höherer Druck benötigt wird.

Die Stärksten in ihrer Klasse.
Für drucklufttechnische
Spitzenleistung bei hoher
Mobilität des Kompressors.



Der kompakte
10+Master – der
Tragbare für die
Baustelle.

Für ruhigen Lauf und optimale Kühlung

Der bewährte Keilrie-
menantrieb über ein
großes Lüfterrad sorgt
für einen ruhigen Lauf
und eine optimale
Kühlung.

Nachkühler schont Druck- luft-Werkzeuge

Der Nachkühler sorgt
für eine rasche Abküh-
lung der Druckluft. Das
Kondensat wird früh-
zeitig ausgeschieden,
die angeschlossenen
Werkzeuge werden ge-
schont.

Steigert die Leistung, erhöht den Wirkungsgrad

Durch die Bauweise –
2-Zylinder-Aggregat
mit zweistufiger Ver-
dichtung – wird die
Leistung gesteigert
und der Wirkungsgrad
erhöht.

Komplette Ausstattung: Armatureinheit mit Filterdruckminderer, 2 Manometern, 2 Schnell- kupplungen, Nebelöler.

Mit dem Filterdruck-
minderer wird der ge-
wünschte Arbeitsdruck
eingestellt und das
anfallende Kondensat
ausgefiltert. Dies redu-
ziert den Verschleiß
der Druckluftwerkzeu-
ge. Der eingebaute
Nebelöler versorgt die
angeschlossenen
Werkzeuge mit der
notwendigen Schmie-
rung.

Behälter mit eingebraun- ter Innenbeschichtung sichert hohe Lebensdauer

Dieser Behälter aus
Qualitätsstahl mit ho-
hem Zinkanteil schützt
optimal vor Korrosion
und gewährleistet eine
lange Lebensdauer.

Zwei Schnellkupp-
lungen bieten die
Alternative: ungeölte
Druckluft für Lackierar-
beiten, geölte Druck-
luft für Werkzeuge mit
Ölschmierung.

Zwei Manometer
ermöglichen das
gleichzeitige Ablesen
von Behälter- und
Arbeitsdruck.

Die Innenbeschichtung
verhindert nachhaltig
Korrosion. So können
wir 15 Jahre Garantie
auf den Behälter
gegen Durchrosten
geben.



Für ruhigen Stand und
sicheren Transport
sorgen die großen,
luftbefüllten Reifen und
zwei Gummisaugfüße.

Die genannten Produkt-
vorteile gelten nicht für
alle Modelle der Baureihe!

10+Master

Kompressoren für spezielle Anforderungen – Wenn mehr als 10 bar benötigt werden

Gemeinsame Merkmale:

- Kolbenkompressor
- Serienmäßig mit allen Sicherheitsarmaturen und elektrischem Anschlusskabel mit Stecker
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter mit Anlaufentlastung, Motorschutz und Ein-/Ausschalter
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil

Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min	Füllleistung l/min	Antriebsleistung kW	Spannung V	Drehzahl min ⁻¹	Beh.-Vol. l	Abmessungen (BxTxH) mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) ¹⁾	Art.-Nr.
ZPM 85-15-2 W	15	85	49	0,55	230	1420	2,4	530x300x400	21	88	A 555 001
ZPM 500-15-50 D	15	500	400	4,0	400	850	50	1040x450x880	92	93	A 555 002
ZPM 500-15-90 D	15	500	400	4,0	400	850	90	1120x480x960	109	94	A 555 003

¹⁾ Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

<p>10+Master</p> 	<p>ZPM 85-15-2 W</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tragbar ● 1 Zylinder ● Direktgeflansches Aggregat ● Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch ● Bis 15 bar Druck ● Ein zusätzlicher Luftabgang mit Schnellkupplung für vollen Druck ● Armatureinheit mit Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft ● 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung ● Lieferumfang: 10 m Druckluftschlauch (Super-Flex, sehr flexibel), Schlauchhalter und Kabelhalter
<p>10+Master</p> 	<p>ZPM 500-15-50 D</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Fahrbar ● 2 Zylinder in Reihenordnung für besonders ruhigen Lauf ● Zweistufig verdichtendes Aggregat bis 15 bar ● 400-V-Anschluss: Kekon-Stecker mit Phasenwender ● Behälter (zinkphosphatiert und kunststoffbeschichtet) mit 2-Komponenten-Innenbeschichtung ● 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung ● Keilriemenantrieb ● Niedrige Drehzahl ● Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung ● Zusätzlicher Druckluft-Nachkühler. Dadurch weniger Feuchtigkeit in der Druckluft ● Armatureinheit mit Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft und Nebelöler für geölte Druckluft ● Luftabgänge mit Schnellkupplung für einfachen Anschluss von Druckluftgeräten ● 2 luftbefüllte Reifen und 2 Gummiauflagen für sicheren Stand
<p>10+Master</p> 	<p>ZPM 500-15-90 D</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Fahrbar ● 2 Zylinder in Reihenordnung für besonders ruhigen Lauf ● Zweistufig verdichtendes Aggregat ● 400-V-Anschluss: Kekon-Stecker mit Phasenwender ● Behälter (zinkphosphatiert und kunststoffbeschichtet) mit 2-Komponenten-Innenbeschichtung ● 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung ● Keilriemenantrieb ● Niedrige Drehzahl ● Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung ● Zusätzlicher Druckluft-Nachkühler. Dadurch weniger Feuchtigkeit in der Druckluft ● Armatureinheit mit Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft und Nebelöler für geölte Druckluft ● Luftabgänge mit Schnellkupplung für einfachen Anschluss von Druckluftgeräten ● 2 luftbefüllte Reifen und 2 Gummiauflagen für sicheren Stand