

KONTREC® Split

KONDENSAT-TRENNSYSTEM-ECONOMY



Filtertechnik



einfach
sicher
wirtschaftlich

Die sichere und wirtschaftliche Lösung

KONTREC® Split

KONDENSAT-TRENNSYSTEM-ECONOMY

Trennt auch

Ölgeschmierte Verdichter erzeugen ölbelastetes Kondensat.

(bis zu 10.000 mg/l Ölanteil im Kondensat)

Dieses Kondensat ungefiltert an die Umwelt abzugeben ist...

gesetzeswidrig

§7a Wasserhaushaltsgesetz schreibt eine mindestens den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechende Wasseraufbereitung vor. Für Kohlenwasserstoffe bedeutet dies eine Reduktion auf höchstens 20 mg/l, wobei diese Werte regional meist deutlich niedriger angesetzt sind. Nichteinhaltung zieht drastische Strafen gegen verantwortliche Unternehmen und die verantwortlichen Personen nach sich.

umweltschädlich

Ein normales 500 l/s Druckluftsystem kann 350.000 Liter ölbelastetes Kondensat pro Jahr produzieren. 5 Liter Öl können eine Wasserfläche von 17.000 m² bedecken. Die Folgen für die Umwelt sind verheerend.

Die sichere und wirtschaftliche Lösung, mit der Sie die gesetzlichen Auflagen erfüllen. Der **KONTREC® Split** wird als Teil des Druckluftsystems installiert und verringert die Ölkonzentration des Kondensats.

Durch Reduzierung der im Wasser vorliegenden Ölkonzentration auf ein zulässiges Niveau dürfen Sie ein größeres Volumen sauberen Wassers, und zwar bis zu 99,9% des Gesamtkondensats, sicher an die Umwelt abgeben.



Abb: KO-SPL 70

**Qualität
ohne
Kompromisse!**

- Den gesetzlichen Vorschriften wird entsprochen
- Die Umwelt wird geschont
- Erhebliche Einsparung der Entsorgungskosten
- Hohe Wirtschaftlichkeit = schnelle Amortisation
- Zuverlässigkeit
- Einfache Installation und Wartung

stabile Emulsionen !



Eine gute Technik, für Ihre Sicherheit !

- max. Restölgehalt < 10 ppm
- Verbrauchsanzeige der Adsorptionsfilter integriert
- Extreme Effektivität durch Kombination von Adsorptions- und Aktivkohlefilter
- 2 bzw. 4 Kondensateingänge
- Recyclebare PE Konstruktion
- Keine Schweißnähte
- Druckentlastungskammer mit Abluftfiltration
- Polyglycol kann mittels einem optional verfügbaren Spezial- Filterelement mit dem **KONTREC® Split** getrennt werden

Das ist neu am KONTREC® Split:

- **Trennt auch stabile Emulsionen**
- Das Kondensat kann dem **KONTREC® Split** problemlos mit allen Kondensatableitertypen zugeführt werden. Damit auch mit normalen Magnetventilen, da selbst eventuell entstehende Emulsionen sicher getrennt werden können.
- Kein Überlauf möglich, da ein Überlaufanzeiger integriert ist.
- Keine komplizierte Auswahl der Baugrößen mehr nötig. Eine klare Zuordnung anhand der maximalen Kompressoranschlussleistung für jeden **KONTREC® Split**, unabhängig von der Art des Kompressors oder der Ölsorte.
- Es ist jederzeit möglich, zusätzlich angesammeltes Kondensat in den **KONTREC® Split** einzufüllen, ohne eine Überlastung herbeizuführen.
- Keine unangenehme Bakterienbildung im Öl-Wasser-Trenner mehr, da kein Beruhigungsgefäß vorhanden ist, in dem es zu einer Bakterienbildung kommen kann. Damit gibt es nicht, wie bei herkömmlichen Öl-Wasser-Trennern fast zwangsläufig, eine akute Gesundheitsgefahr. Der Service kann problemlos und ohne zusätzlichen Gesundheitsschutz ausgeführt werden.

Funktionsprinzip

Dem **KONTREC® Split** wird das Kondensat durch Kondensatableiter, z.B. **Kondrain** N/A oder M zugeführt. In der Druckentlastungskammer entspannt sich die Druckluft und das Kondensat gelangt in die erste Filterkammer. In der Druckentlastungskammer sorgt natürlich ein integrierter Abluftfilter dafür, dass kein Öl entweicht.

In der ersten Filterkammer wird das Öl durch einen patentierten Adsorptionsfilter aus dem Kondensat gefiltert. Nun fließt das Kondensat in die zweite Filterkammer.

Dort werden durch einen nachgeschalteten Aktivkohlefilter die letzten verbliebenen Ölanteile adsorbiert. Jetzt kann das gereinigte, mit weniger als 10 mg/l belastete Wasser der Kanalisation zugeführt werden.

Öl-Wasser-Trenner der Baureihe **KONTREC® SPLIT** sind Hochleistungsgeräte zur Trennung von Öl aus Kondensaten. Es können alle Mineralöle, synthetischen Öle und stabile Emulsionen (außer mit KO-SPL 2) getrennt werden.

Technische Daten

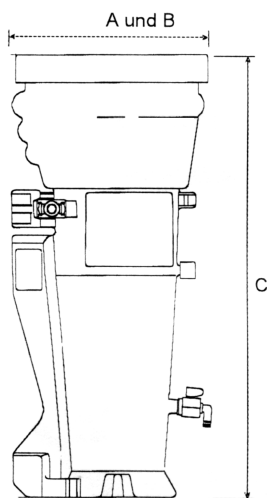
Typ/Type	Verdichterleistung m³/min.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Breite A in mm	Tiefe B in mm	Höhe C in mm	Gewicht in Kg
KO- SPL 2	2	½"	½"	260	270	600	3,8
KO- SPL 8	8	½" (2x)	½"	700	300	665	14
KO- SPL 35	35	½" (4x)	½"	1040	435	1155	38
KO- SPL 70	70	½" (4x)	½"	1930	435	1155	48

Restölgehalt: < 10 ppm (10 mg / l)
 Arbeitstemperatur: +5 bis +60°C
 Material Gehäuse: PE / RAL 7026

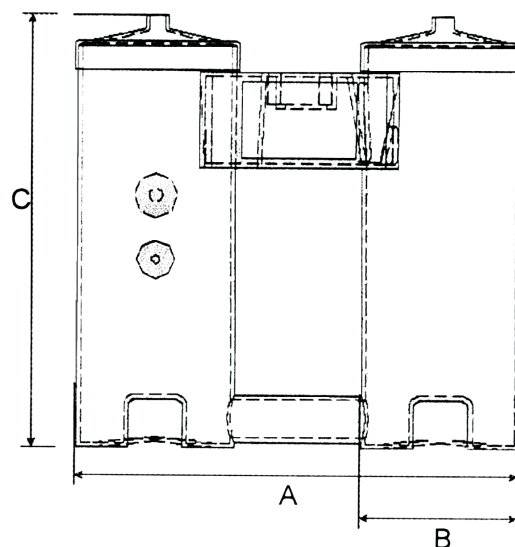
Austauschfilter **KONTREC® Split**

Typ	Adsorptionsfilter	Aktivkohlefilter
KO- SPL 2	----	BK 2
KO- SPL 8	WK 8	BK 8
KO- SPL 35	WK 35	BK 35
KO- SPL 70	WK 70	BK 70

Maßskizzen **KONTREC® Split 2**



KONTREC® Split 8-70



Irrtümer und Änderungen vorbehalten !